

Castor

TORNIO PARALLELO DI PRECISIONE
CON BANCALE A TERRA

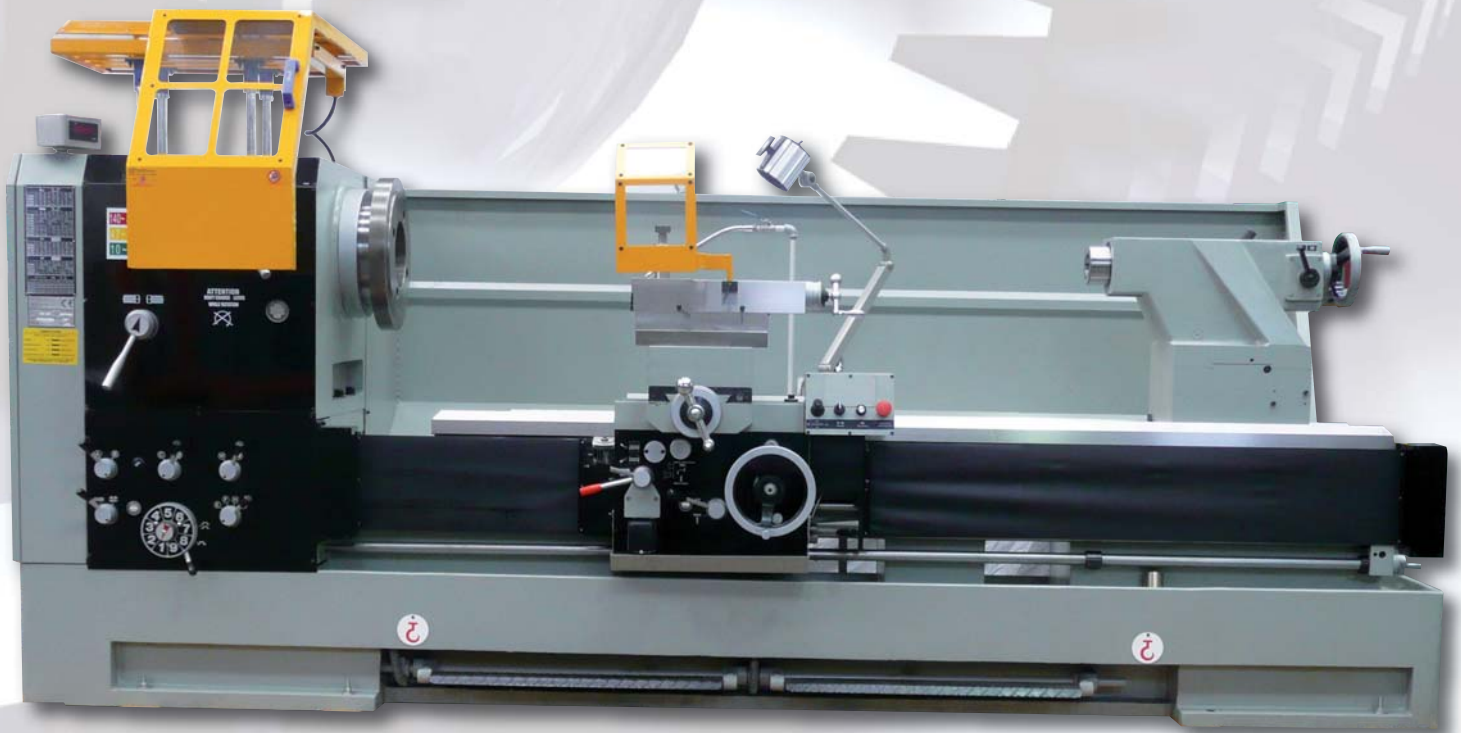
HEAVY DUTY PRECISION LATHE

340VS

390VS

440VS

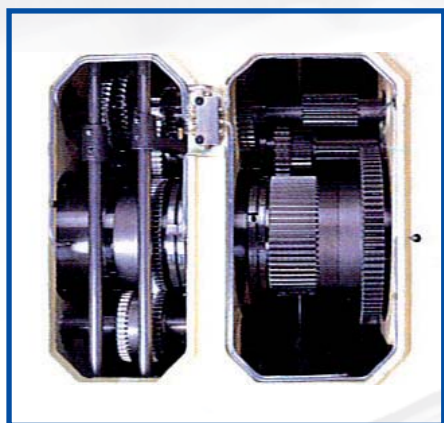
490VS



Castor 440VS



STRUTTURA INTERNA DELLA TESTA INTERNAL STRUCTURE OF HEADSTOCK



La scatola è composta di una unica struttura in ghisa e tutte le sue parti rotanti sono lubrificate tramite pompa a pressione.

Questo sistema di lubrificazione forzata assicura una perfetta lubrificazione e anche il raffreddamento degli organi rotanti quando si lavora ad alta velocità, e si mantiene anche una assoluta precisione di lavoro. Gli ingranaggi della testa sono costruiti in acciaio legato SCM 21 (Cr - Mo) temperati, cementati e debitamente rettificati.

Le guide trasversali sono temperate e rettificate assicurando così una lunga durata alle stesse.

Headstock box uniquely designed to use high cast iron and all running parts are lubricated by pressure pump. Forced lubrication system is employed for headstock to ensure its lubrication and cooling when high speed revolve and keep accuracy lasting. Gears in the headstock are made of chromium molybdenum steel (SCM-21), treated by cementation then precisely ground to provide smooth and quiet running.

Cross slide ways are hardened and precisely ground to increase working life over 3 times.

Middle angle tooth is designed with immersing style, which reduces abrasion.



Castor 440VS

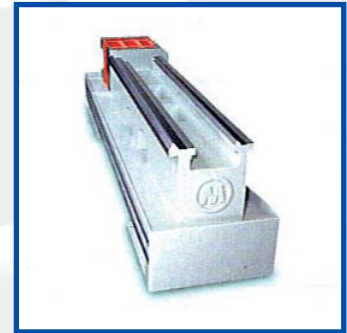
ACCESSORI STANDARD

Motore principale in C.A. autoventilato con freno elettromagnetico - Potenziometro per variazione velocità mandrino - Tachimetro digitale per la visualizzazione dei giri mandrino - Impianto elettrico con comandi a bassa tensione (24 V). - Impianto di refrigerazione con elettropompa - Lunetta fissa - Lunetta mobile - Flangia per autocentrante

ACCESSORI A RICHIESTA

Comandi rapidi - Visualizzatore di quote su 2 o tre 3 - Mandrini autocentranti a 3 griffe manuali, pneumatici o idraulici - Piattaforma a 4 morsetti indipendenti - Torrette portautensili a cambio rapido - Contropunta rotante - Fermo rotante - Contafiletti - Lampada fluorescente a tenuta stagna

STRUTTURA DEL BANCALE THE STRUCTURE OF BASE



Basamento e guide monoblocco
in ghisa Meehanite
aventi le guide di scorrimento
temperate ad induzione e rettificate

*The structure of base One piece of base is
made of meehanite casting, induction
hardened and precision ground.*



STANDARD ACCESSORIES

A.C. self-ventilated main motor with electromagnetic brake -
Spindle speed variator with potentiometer - Digital tachometer
for rpm digital readout - Electrical equipment with low voltage
control (24 V). - Coolant equipment with electro-pump and
fittings. - Steady rest - Follow rest - Flange for chuck

ACCESSORIES ON REQUEST

Rapid traverses - Digital readout on 2 or 3 axis - Self centering 3
jaw chucks, manually, pneumatically or hydraulically controlled. -
4 jaws independent chucks - Quick change multiply tool holders -
Rotary tailstock centre - Rotating longitudinal stop - Screw pitch
gauge - Proof-light fluorescent lamp

MANDRINO THE SPINDLE



Il mandrino è supportato su tre punti e
ruota su due cuscinetti a rulli conici contrap-
posti e su di un cuscinetto e rulli cilindrici.
Entrambi i cuscinetti sono lubrificati tramite
un sistema di lubrificazione forzata.
Gli ingranaggi del mandrino sono costruiti
in acciaio Cr - Mo cementati e rettificati.

*The spindle is 3 pointed type is supported
by precision double lines of rollers and
roller bearings.*

*The spindle is supported by automatic
forced lubrication system.*

*We use the first class gears for spindle made
of chromium molybdenum steel treated
by cementation then precisely ground.*

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL CHARACTERISTICS

		CASTOR 340VS	CASTOR 390VS	CASTOR 440VS	CASTOR 490VS
Altezza punte sul banco/Height of center	mm	340	390	440	490
Distanza tra le punte/Distance between centers	mm	1100,1600,2000,2500,3000,3500,4000,5000,6000,7000,8000			
Diametro tornibile sul banco/Swing over bed	mm	680	780	880	980
Diametro tornibile sull'incavo/Swing on gap	mm	970x482	1070x482	1170x482	1270x482
Diametro tornibile sul carro/Swing over slide	mm	440	540	640	740
Distanza tra le guide del banco/Bed width	mm	458	458	458	458

MANDRINO - SPINDLE

Diametro del foro / Spindle bore	mm	155 / 230 (opt)			
Attacco tipo / Spindle nose	Camlock	ASA-A2-11 / ASA-A2-15			
Numero velocità / Number of speeds	N.	3			
Velocità mandrino / Spindle speeds	giri/min / rpm	12 - 800			

AVANZAMENTI E FILETTATURE - FEEDS THREADS

Diametro vite madre/ Leadscrew	mm	Dia.45 - 4T			
Avanzamenti / Feed changes	No.	36			
Avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed	mm/giro mm/turn	0,05 - 0,7			
Avanzamenti trasversali / Cross Feed	mm/giro mm/turn	0,025 - 0,35			
Filetti metrici / Metric threads	No./mm	0,8 - 14 (65)			
Filetti whitworth / Whitworth threads	pollice/inch	2 - 28 (36)			
Filetti modulari / Modular threads	mm	0,5 - 7 (22)			
Filetti D.P. / Diametral Pitch Threads	D.P.	4 - 56 (36)			

CARRO E CARRINO - SADDLE AND SMALL SADDLE

Corsa trasversale del carro / Cross saddle stroke	mm	340	390	440	490
Corsa del carrino / Small saddle stroke	mm	240	240	240	240

CONTROPUNTA - TAIL STOCK

Diametro canotto / Sleeve diameter	mm	105	105	105	105
Corsa canotto / Sleeve stroke	mm	210	210	210	210
Cono Morse canotto / Sleeve Morse taper	MT	6	6	6	6

MOTORE - MOTOR

Principale / Main motor	HP	20 / 30	20 / 30	20 / 30	20 / 30
Della pompa di raffreddamento / Of coolant pump	HP	1/8	1/8	1/8	1/8
Rapidi / Rapid feed motor	HP	1/4	1/4	1/4	1/4

DIMENSIONI E PESI - DIMENSION AND WEIGHT

Lunghezza/Lenght	mm	2700/3200/3700/4200/4700/5200/5700/6700/7700/8700/9700			
Larghezza/Widht	mm	1240			
Altezza/Height	mm	1400	1450	1500	1550
Peso netto/Net weight	kg	3300/3600/3900/4200/4500/4800/5100/6100/7200/8300/9500			

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, tutte le variazioni che riterrà opportune.
Above specifications are subject to change without notice.

Agente di zona